Der NORMAG-KORNETT II

ist der leistungsfähige Diesel-Schlepper mit luftgekühltem Zweitaktmotor, der dem mittelbäuerlichen Betrieb den Weg zur Vollmechanisierung öffnet. Der Schlepper pflügt die Saat- und Tieffurche auch unter schwierigen Bodenverhältnissen und in hängiger Lage mit leichteren Zweischarpflügen. An seinem Schwingrahmen oder seiner Dreipunktaufhängung lassen sich alle bäuerlichen Anbaugeräte zur Bodenbearbeitung, Düngung, Aussaat, Pflanzenpflege, Heuwerbung und Ernte anordnen. Unter diesen Geräten ist besonders die Bodenfräse und die vollmechanische Kartoffellegemaschine hervorzuheben.

Man setzt den NORMAG-KORNETT II wegen seiner hohen Leistung besonders gern für gekoppelte Arbeitsgänge ein, etwa mit Wechselpflug und Rüttelegge, oder mit Anbaumähwerk und Zetter. Beim Befördern schwerer Lasten nutzt der Schlepper seine Leistung mit einem Triebachsanhänger auch auf steilen Wegen und aufgeweichtem Acker voll aus und kann dabei zusätzlich mit einem aufgebauten Streugerät den Stalldung verteilen.

Die Anbaugeräte werden von dem vollmechanischen Zapfwellenkraftheber oder dem hydraulischen Blockkraftheber ausgehoben.

Das Herz des NORMAG-KORNETT II ist sein robuster Einzylindermotor. Er liefert in seinem nutzbaren Bereich ein etwa gleichbleibendes Drehmoment, so daß der Schlepper in jedem Gange auch schon bei niedrigen Drehzahlen seine Zugkraft voll ausnutzt. Durch die Vollast-Drehzahl von nur 1500 Umdrehungen in der Minute hat der Motor eine lange Lebensdauer, um so mehr, als verschleißanfällige Teile, wie ein Wasserkühlsystem, Zahnräder und Ventile nicht vorhanden sind. Der Kraftstoffverbrauch ist auffallend niedrig. Der Motor ist im Sommer und Winter bei jeder Witterung startbereit und braucht wenig Wartung. Das Getriebe mit fünf Vorwärtsgängen ist richtig gestuft.

Der Schlepper hat hervorragende Fahreigenschaften auf Acker und Straße und wird serienmäßig mit einer doppelt gefederten Pendelachse ausgerüstet. Auch seine übersichtliche Bauweise und seine gute Zugänglichkeit machen ihn zu einem beliebten und gern gekauften Schlepper.

Lassen Sie sich von Ihrem Händler unverbindlich über die beachtlichen Eigenschaften des NORMAG-KORNETT II beraten.

Technische Daten	
Zylinderanzahl	1
Hubvolumen L	1,28
Drehzahl max. ..... Upm.	1500
Dauerleistung ..... PS	16
Arbeitsweise	2 Takt
Länge ..... mm	2620
Breite ..... mm	1520
Höhe ..... mm	1545
Radstand ..... mm	1525
Zapfwelle ..... Upm.	540
Riemenscheiben ø ... mm	200
Riemenscheibe ..... Upm.	1420
Eigengewicht ..... kg	1070
Zul. Gesamtgewicht .... kg	1500
Bodenfreiheit ..... mm	360
Spurweite ..... mm	1250
Standardbereifung vorn ...	4,50-16
hinten ...	9-24

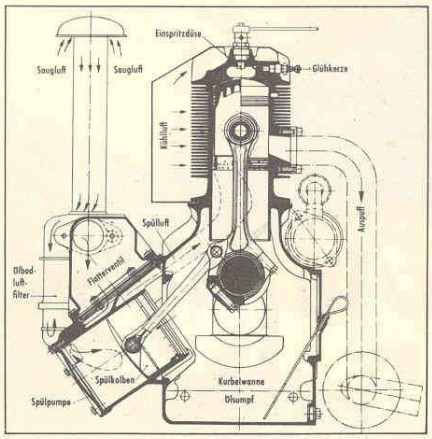
Alle Angaben bei Standardbereifung.

Geschwindigkeiten	
1. Gang ..... km/h	2,7
2. Gang ..... km/h	4,95
3. Gang ..... km/h	7,85
4. Gang ..... km/h	12,3
5. Gang ..... km/h	19,8
R.-Gang ..... km/h	4,0

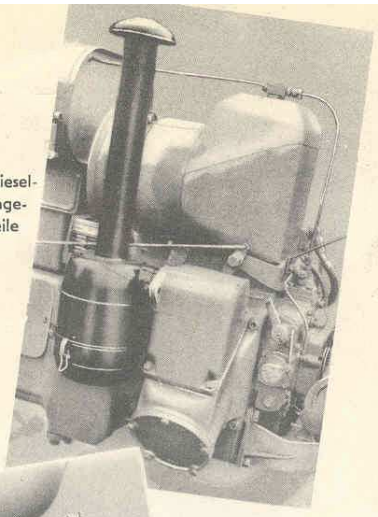
Folgende Bereifungen können noch geliefert werden:

vorn, hinten	5,50-16 10-24
vorn, hinten	5,50-16 8-32
vorn, hinten	5,50-16 10-28

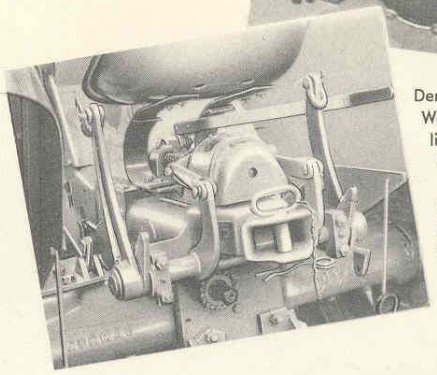
Angaben sind unverbindlich!



Querschnitt durch den luftgekühlten Motor des NORMAG-KORNETT II.

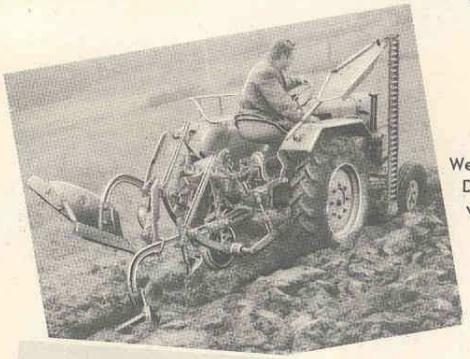


Der luftgekühlte Zweitakt-Dieselmotor ist am Schlepper so angeordnet, daß seine Wartungsteile bequem zugänglich sind.



Der Zapfwellenkraftheber mit Wechselklinkwerk hebt sämtliche Geräte der Gerätereihe.

Der höhenverstellbare Schwingrahmen verbürgt richtigen Sitz und bequemen Anbau der Gerätereihe.



Wechselpflug an der Dreipunktaufhängung vom Zapfwellenkraftheber betätigt.

Das gefederte, dröhnfreie Fahrerhaus am NORMAG-KORNETT II bietet dem Fahrer Schutz vor den Unbilden der Witterung.

Anbaugrubber und Rüttelegge am NORMAG-KORNETT II. Er eignet sich besonders für gekoppelte Arbeitsgänge.

NORMAG ZORGE GMBH

HATTINGEN (RUHR) Ruf: Amt Hattingen 2851-56
Telegramm-Adresse: Normag-Hattingenruhr · Fernschreiber: 037 3861
ZORGE (SÜDHARZ) Ruf: Amt Walkenried 231-32
Telegramm-Adresse: Normag-Zorge · Fernschreiber: 055 2817